



Se trata de un sector maduro este de los pavimentos de hormigón impreso, que ha sabido ganarse la confianza de los prescriptores y que, como se demuestra a través de los innumerables proyectos relevantes que lo incorporan, es parte habitual del panorama de la construcción en España. Además, como hemos podido observar desde Promateriales, importantes y experimentados especialistas del sector han desarrollado páginas web que no sólo permiten documentarse sobre las ventajas y las aplicaciones del pavimento de hormigón impreso, sino que además ofrecen interesantes ejemplos de simulación atendiendo a diferentes texturas, diseños y colores, al igual que datos técnicos y precios. Sin duda, esta apuesta de los fabricantes, ha contribuido al desarrollo del producto en el canal.

Este material, que tiene unas excelentes características, posee la particularidad de que su superficie no es permeable y, por lo tanto, es especialmente resistente ante el ataque de ácidos, grasas y aceites, lo que le convierte en la alternativa ideal para trabajos urbanos y obras comerciales. Su resistencia a las inclemencias meteorológicas, debida en buena medida a la impermeabilidad y resistencia que le confieren sus endurecedores e impermeabilizantes, le aportan la

ventaja de tratarse de un pavimento que no precisa mantenimiento y, por lo tanto, mas económico que otras alternativas, aunque este mantenimiento variará en función del tráfico, condicionado por las zonas comerciales o privadas. Por otro lado, su coste de instalación variará en función del espesor del hormigón requerido, de la cantidad necesaria del preparado base, de los adornos elegidos (moldes) y de la envergadura del proyecto.

Una de las principales propiedades del pavimento continuo de hormigón impreso es que se trata de un pavimento que se realiza "in situ", de forma artesanal y a pie de obra. Partiendo de superficies de hormigón fresco, se consigue un revestimiento continuo, resistente, con color y muy duradero. Su forma de empleo consiste, en síntesis, aunque a continuación detallaremos cada uno de los pasos, en la aplicación de una capa superficial de hormigón con propiedades endurecedoras, en base a productos preparados y premezclados en fábrica, que incorporan color gracias a su pigmentación. Posteriormente, mediante moldes de distintos diseños y formas variadas, se realiza la estampación, que confiere agradables texturas y variados acabados, capaces de reproducir multitud de materiales nobles, pétreos

Su resistencia a las inclemencias meteorológicas, debido en buena medida a la impermeabilidad y resistencia que le confieren sus endurecedores e impermeabilizantes, le aportan la ventaja de tratarse de un pavimento que no precisa mantenimiento.

o cerámicos, reemplazando pavimentos convencionales que hasta hace poco era más habituales.

El pavimento de hormigón impreso es válido tanto para interiores como para exteriores, siendo esta última opción la que más uso tiene, debido fundamentalmente a la funcionalidad del material. Con un acabado pulido, es ideal para naves industriales, almacenes, polideportivos, parking, etc.



## Proceso de Ejecución

El buen acabado y rendimiento posterior del pavimento de hormigón impreso está condicionado por su proceso de ejecución, ya que el correcto tratamiento y aplicación de los materiales afectará a su comportamiento y durabilidad. Los pasos a seguir que aconsejan los profesionales son los siguientes:

**Apoyo del pavimento:** La superficie sobre la que se va apoyar el pavimento es un factor clave para su comportamiento posterior. Han de tenerse en cuenta factores tales como que la superficie debe estar en un plano paralelo al de la superficie final del pavimento terminado, garantizando así un espesor uniforme y un correcto reparto de cargas. En el caso de los pavimentos de hormigón destinados al uso de tráfico ligero, deben apoyarse directamente sobre la superficie de la explanada, que previamente debe estar perfectamente nivelada y compactada, y exenta de capa superior de tierra vegetal o bien, como es frecuente ver, con la interposición de una sub-base granular entre el pavimento y la explanada.

**Colocación y nivelación:** Una vez tratada la superficie sobre la que se aplicará el hormigón, se colocará y extenderá el mismo de manera uniforme, para posteriormente nivelarla.

**Aplicación de aditivos:** Nivelada ya la superficie, el siguiente proceso es el de la aplicación de los aditivos endurecedores y colorantes sobre el hormigón fresco. Estos, que son espolvoreados uniformemente, se integran en el hormigón y le confieren densidad, resistencia al desgaste y color. La elección adecuada de los productos que se añadirán al hormigón es fundamental y ha de valorarse en función del acabado que se persiga.

**Texturado/Aplicación de moldes:** Aplicados ya los aditivos, y cuando el hormigón se encuentra en fase de fraguado, se expande sobre la superficie un polvo que le transfiere un efecto desencofrante, que actuará como elemento liberador entre el molde y la base de hormigón tratado. Realizado este paso se comienza con la impresión de los moldes, con las texturas deseadas, sobre la superficie.

**Juntas de dilatación:** La producción de fisuras en el hormigón debido entre otros factores a la retracción o contracción del hormigón al fraguar, se evita con el corte de juntas. Además, los diferentes imponderables climáticos, que varían la temperatura ambiente a lo largo del día, producen diferentes dilataciones en los materiales. Las juntas de dilatación absorben las dilataciones evitando, si se hacen de la forma adecuada, las grietas o fisuras que pudieran producirse.

**Lavado y aplicación de resina:** Endurecido ya el hormigón, se da paso al último proceso consistente en la limpieza a alta presión del resto del polvo desencofrante y la posterior aplicación de la resina de acabado, una vez seca la superficie, mediante un pulverizador. La función de esta resina de acabado, cuya materia base la forma una solución acuosa de acrilato de estireno de endurecimiento rápido, le confiere al acabado final protección y adherencia, eliminando los poros del hormigón y dejando un acabado brillante.



VENTANAS PARA TEJADO



ESTRUCTURAS PARA PUERTA CORREDERA



ESCALERAS ESCAMOTEABLES

CLAUS HISPANIA S.L.

Polígono Industrial Ibarrea, 13

31800 ALSASUA

Tel. 948 46 83 02 Fax. 948 46 82 28

info@claushispania.es www.claushispania.es